PRIMĂRIA CRAIOVA

POLIŢIA LOCALĂ A MUNICIPIULUI CRAIOVA

Str.Dr.Dimitrie Gerota, nr.22
Craiova, Dolj, 200754
office@politialocalacraiova.ro
www.politialocalacraiova.ro

Tel: +40-251533207 (Luni–Vineri; 08°°-16°°)
Fax: +40-251532717
Tel: +40-251510154 – Dispecerat
Tel: +40-251 – 984 Telefonul Cetăţeanului

Operator de date cu caracter personal nr. 3461
Serviciul Achiziții Publice, Logistică și Administrativ
43073/28.07.2022

Se aprobă,
Director executiv
Octavian MATEESCU

CAIET DE SARCINI

UNIFORME DE POLIŢIE
Cod CPV – 35811200-4

LOTUL 2 - Articole de încălțăminte

I. **GENERALITĂTI**

II. **CARACTERISTICI TEHNICE**

2.1. PANTOFI DE INTERVENȚIE/TACTICI DE VARĂ – 260 perechi
(200 perechi pentru bărbați și 60 perechi pentru femei)

III. **CONDIŢII DE RECEPŢIE**

IV. **MARCAREA ŞI AMBALAREA**

V. **DEPOZITARE ŞI TRANSPORT**

VI. **CONDIŢII DE CALITATE**

VII. **TERMENUL DE GARANŢIE**

VIII. **CONDIŢII DE LIVRARE**

IX. **ALTE CERINŢE**

ANEXA nr. 1 – Tabel garantii

I. GENERALITĂTI

Prezentul caiet de sarcini este necesar POLIȚIEI LOCALE A MUNICIPIULUI CRAIOVA, ca parte a documentației de atribuire pentru achiziția de **"UNIFORME DE POLIȚIE"(LOT 2 - Articole de Încălțăminte),** prin procedură simplificată, cod CPV 35811200-4.

Caietul de sarcini stabileşte forma, dimensiunile, condiţiile tehnice şi de calitate pe care trebuie să le îndeplinească articolele de încălțăminte, condiţiile de confecționare, ambalare, marcare, transport, depozitare, precum şi modul în care se face controlul, se execută probele şi se verifică garanţiile acestora.

Specificaţiile tehnice ale produselor din prezentul caiet de sarcini, au fost întocmite având în vedere prevederile H.G. nr. 1332/2010 privind aprobarea Regulamentului-cadru de organizare şi funcţionare a Poliţiei Locale, cu modificările și completările ulterioare.

Producătorul se va asigura că toate materialele introduse în procesul de fabricaţie au calitatea impusă de cerinţele prezentei specificaţii tehnice şi garantează că nu au efecte nocive asupra organismului uman.

Valorile impuse prin tabelele cu parametrii fizico-mecanici se referă la produsele gata confecționate și constituie cerinţele minime sau maxime pentru încălțămintea utilizată de poliţiştii locali din cadrul Poliţiei Locale a Municipiului Craiova.

Prezentarea unor valori situate sub sau peste limitele impuse, implică respingerea ofertei din punct de vedere tehnic.

II. CARACTERISTICI TEHNICE

2.1. PANTOFI DE INTERVENȚIE / TACTICI DE VARĂ

Prezenta specificaţie tehnică stabileşte forma, dimensiunile, culorile şi condiţiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească pantofii de intervenţie vară.

1) Pantofii se realizează mecanic în sistemul de confecţie IJ (încălțăminte cu talpa exterioară injectată), cu talpă injectată direct pe feţe, în sistem dublă densitate, cu sistem de absorbţie a șocului integrat în toc. Feţele sunt confecționate din ţesătută poliamidică, de culoare neagră tip Cordura sau echivalent, impermeabiliză chimic în combinaţie cu piele-nubuck de culoare neagră, hidrofobizată, iar căptuşeala este confecționată din tricot Goretex sau Sympatex caşerat cu spumă poliuretanică şi cu membrană imperrespirabilă, antistatic, tratat antibacterian şi antimicotic, format din 4 straturi, care conferă ventilaţie sporită în interiorul pantofilor si este etanșată cu bandă termoadezivă, formată din trei straturi, aplicată la cald.

2) Talpa injectată este în sistem dublă densitate, stratul exterior fiind din cauciuc vulcanizat, cu proprietăți antialunecare și rezistentă la produse petroliere, având o densitate mare care asigură o rezistență mărită la uzura accentuată, iar stratul interior este din poliuretan cu densitate inferioară, prin care se asigură o elasticitate care preia şocurile mecanice şi permite o repartizare eficientă a greutăţii corpului, preluând forma plantară a tălpii.

3) La partea superioară, pantofii sunt prevăzuţi cu guler de protecţie, dublat cu moltopren, iar sistemul de închidere BOA, rapid și ultra precis, este cu înşiretare prin accesorii nemetalice, de formă tubulară îmbrăcate în tresă textilă şi cu şiret sintetic cu diametrul de 1-2 mm. Limba şi burduful formeaza o piesă, care asigură protecţie împotriva pătrunderii apei şi a corpurilor străine în interiorul pantofilor, si este fixată de carâmbi printr-un rând de cusătură. Acoperisul de branţ este complet detaşabil, anatomic, perforat in zona posterioară, pentru a asigura o mai bună aerisire a piciorului utilizatorului.

4) Pantofii trebuie să se execute şi să se împerecheze corect, piesele de acelaşi fel dintr-o pereche să fie identice în ceea ce priveşte grosimea, desimea, mărimea, forma şi nuanța. Feţele vor fi bine întinse pe calapod, fără cute în regiunea vârfului şi a ştaifului.

5) Pantofii se confecționează:

- **pentru barbati**: în 10 mărimi, de la 38 la 47 şi două lărgimi (9 - 10). Înălțimea la spate a pantofilor, măsurată în interior, de la suprafața branțului, este de 78±2 mm, pentru mărimea 42.

- **pentru femei**: în 8 mărimi, de la 35 la 42 şi două lărgimi (7 - 8). Înălțimea la spate a pantofilor, măsurată în interior, de la suprafața branțului, este de 78±2 mm, pentru mărimea 38.

9) Pantofii gata confecționați trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice şi mostrei avizate.

10) PRINCIPALELE MATERII PRIME UTILIZATE LA CONFECTIONARE

Nr. Crt.	Denumire material	Grosime (mm)	Natura materialului	Utilizare
1	Piele nubuck, impermeabilizată chimic	1,8 – 2,0	Piele bovine	Piesă garnitură căpută şi carâmbi, ştaif
2	Tesătură poliamidică tip Cordura sau echivalent, imperineabilizată chimic	1,5±0,2	Sintetic	Căpută; carâmbi, limbă burduf, ştaif, guler exterior
3	Piele sintetică-acoperită cu pelicula de cauciuc cu proteţie ridicată împotriva abraziunii	2,0 – 2,2	Sintetic	Varf caputa, element suplimentar caramb interior
4	Piele nappa, fata naturala	1,0 – 1,2	Piele bovine	Element suplimentar limba – partea superioara
5	Tresa textila	2	Sintetic	Protectie accesorii insiretare, brida tragator, parte posterioara, element decor limba
6	Tricot Goretex sau Sympatex caserat cu spuma poliuretanica si cu membrana imperrespirabila, antistatic, tratat atibacterian si antimicotic	2 - 3	Sintetic	Captuseala caputa, carambi, staif, limba
7	Tricot multistratificat, cu ochiuri, antistatic, caşerat, culoare neagră		Sintetic	Căptuşeală guler interior, căptuşeală superioara, limbă
8	Material multistratificat celuloidic	0,8 – 1,0	Sintetic	Bombeu reversibil
9	Material multistratificat celuloidic	1,0 – 1,2	Sintetic	Staif reversibil
10	Material netesut rigidizat, antistatizat	2,0 – 2,5	Sintetic	Brant
11	Moltopren autoadeziv	1,2±0,5	Sintetic	Dublura guler
12	Moltoren autoadeziv	6±0,5	Sintetic	Dublura parte superioara limba
13	Acoperis de brant Ortholite sau echivalent din material tip EVA sau echivalent, preformat, acoperit cu material textil, perforat in zona posterioara	5 mm in zona posterioara	Sintetic	Acoperis de brant
14	Strat interior poliuretan (poliol si izocianat)			Strat intermediar talpa
15	Cauciuc vulcanizat			Strat exterior talpa
16	Tesatura termoadeziva	0,4 – 0,5	Sintetic / bumbac	Intaritura caputa si carambi

Nr. Crt.	Denumire material	Grosime (mm)	Natura materialului	Utilizare
17	Siret 90 cm	Ø 1 - 2	Sintetic	Insiretat fete
18	Accesorii nemetalice tubulare 16 bucati/pereche	Latime 8 mm Ø 4 mm	Plastic	Incheiat sireturi
19	Ata PES	Nm 20/3 Nm 30/3	Sintetic	Cusut fete, captuseli, brant
20	Solutie manula		Policloroprenic	Lipit fete
21	Vopsea retusat fete			Vopsirea marginilor libere
22	Cutii carton			Ambalat

11) Caracteristicile fizico-mecanice ale produsului finit

Nr crt	Denumirea caracteristicilor fizico-mecanice impuse	U/M	Valori impuse	Metoda de determinare
1	Rezistenţa la flexiune - talpă - piele	 Nr. flexiuni Nr. cicluri	 min. 100.000 min. 100.000	 SR EN ISO 17707:2005 SR EN ISO 5402-1:2017
2	Rezistenţa la sfâşiere a pielii la cusătură	N/mm	min. 100	SR 5045:2008
3	Rezistenţa la rupere - talpă - piele	N/mm^2	 Min. 5 min. 24	 SR ISO 37:2020 SR EN ISO 3376:2020
4	Rezistenţă la abraziune - talpă	mm^3	Max. 80	SR EN 12770-2002
5	Duritatea tălpii şi a tocului	°ShA	strat exterior 65±5 strat interior 45±5	ISO 48-4:2018
6	Densitate talpa - strat exterior - strat interior	g/cm^3	 max. 1,5 max. 0,5	ISO 2781:2018
7	Rezistenta la hidrocarburi	%	Max. 12	SR EN ISO 20344:2012
8	Comportarea ansamblului superior faţă de apă în condiţii dinamice: - absorbţia de apă după 3 h - cantitatea de apă trecută prin g/h	 % g/l	 Max. 30 max. 1,5	 SR EN ISO 5403-1:2012
9	Permeabilitatea la vapori de apa piele	mg/cm^2h	Min. 0,8	SR EN ISO 14268:2013
10	Coeficientul de vapori de apă	mg/cm^2	min. 15	SR EN ISO 172029:2016
11	Moliciune piele	N/mm	Min 0,4-0,5	SR EN ISO 17235:2016
12	Aderenţă dintre talpă şi ansamblul superior	N/mm	Min. 6	SR EN ISO 17708:2018
13	Capacitatea de absorţie a energiei în toc	J	Min. 20	SR EN IOS 20344:2012

12) Caracteristici fizico-mecanice căptuşeală tricot Goretex sau Sympatex

Nr crt	Denumirea caracteristicilor fizico-mecanice impuse	U/M	Valori impuse	Metoda de detreminare
1	Rezistenţa la sfâşiere	N	min. 15	SR EN ISO 20344:2012
2	Rezistenţa la abraziune (căptuselă căpută şi carâmbi)	Nr. cicluri	25.600 cicluri în mediu uscat 12.800 cicluri în mediu umed	
3	Rezistenţa la abraziune (căptuselă interioara în zona ştaifului)	Nr. cicluri	51.200 cicluri în mediu uscat 25.600 cicluri în mediu umed	
4	Permeabilitatea la vapori de apă	mg/cm^2h	Min . 2	
5	Coeficientul de vapori de apă	mg/cm^2	Min. 20	

13) Ţesătura poliamidică tip Cordura sau echivalent trebuie să fie impermeabilă la apa din exterior şi permeabilă la aer din interior şi are următoarele caracteristici:

Nr crt	Denumirea caracteristicilor fizico-mecanice impuse	U/M	Valori impuse	Metoda de detreminare
1	Desimea în urzeală	Fire/10 cm	165±10	SR EN 1049-2:2000
2	Desimea în bătătură	Fire/10 cm	135±10	SR EN 1049-2:2000
3	Rezistenţa la rupere în urzeală	daN	Min. 270	SR EN ISO 13934- 1:2013
4	Rezistenţa la rupere în bătătură	daN	Min. 250	
5	Alungirea la rupere în urzeală	%	Min. 25	
6	Alungirea la rupere în bătătură	%	Min. 25	
7	Rezistenţa la sfâşiere în urzeală şi bătătură	daN	min 20	SR EN ISO 13937-3:2002
8	Rezistenţa la stropire cu apă	etalon	Min. 90	SR EN ISO 4920:2013
9	Capacitatea de absorbţie a apei	%	max. 6	SR. 6429:2008
10	Rezistenţa la abraziune	cicli	Min. 20.000	|SR EN ISO 12947-2:2017

Pentru interior se folosesc materiale tratate antibacterian si antimicotic. Această cerinţă se va demonstra prin prezentarea de rapoarte de încercare.

14) CONFECŢIONARE

Croirea se face prin ştanţare pe număr de mărimi, astlel încât piesele croite să corespundă dimensiunilor calapodului. În cazul în care pielea prezintă o grosime mai mare decât cea necesară, aceasta va fi egalizată. Marginile libere ale pieselor din piele sunt vopsite, în cazul în care aceasta prezintă o altă culoare decât cea a feţei. Marginile pieselor care se suprapun se subţiază pe o lăţime de 4-6 mm şi o grosime finită de 60% din grosimea totală a pielii pentru a nu se crea îngroşări vizibile în zona de îmbinare.

Căputa este formată dint trei piese:

- o piesă din țesătură poliamidică tip Cordura sau echivalent peste care se aplică piesa din piele nubuck şi care este cusută cu trei rânduri de cusătură, primul la 2 mm faţă de margine, al doilea la 4 mm faţă de margine, iar al treilea la 6 mm faţă de margine, cu o desime de 4 p/cm, exceptând decupajele laterale ale căputei, de forma semiovală, care sunt cusute cu o cusătură dublă;

- vârful căputei este confecţionat din piele sintetică acoperită cu peliculă de cauciuc. Aceasta se montează sub garniturile căputei din piele nubuck si se fixează prin trei rânduri de cusătură, care au o desime de 4 p/cm.

Carâmbii sunt confecţionaţi din țesătură poliamidică tip Cordura sau echivalent peste care se suprapun garniturile din piele nubuck, care sunt cusute cu două rânduri de cusătură, prima la 2 mm faţă de margine, iar a doua la 2 mm faţă de prima. Carâmbul exterior prezintă trei decupaje de formă triunghiulară, la partea inferioară, care sunt cusute cu un rând de cusătură, cu o desime de 4 p/cm.

Sunt prevăzuţi la partea interioară a pantofului, cu un element din piele sintetică acoperită cu peliculă de cauciuc, de formă trapezoidală şi este fixat printr-o cusătură dublă de garnitura carâmbului interior din piele nubuck. Acest element are rolul de a oferi protecţie suplimentară la abraziune.

La partea superioară a carâmbilor, aceştia sunt dublaţi cu moltopren, formându-se astfel gulerul de protecţie. Gulerul interior este confecţionat din tricot multistratificat, cu ochiuri, antistatic, caşerat, de culoare neagră şi se îmbină cu căptuşeala din tricot Goretex sau Sympatex caşerat cu spumă poliuretanică şi cu membrană imperrespirabilă, printr-o cusătură întoarsă.

Sistemul de înşiretare este format din 16 accesorii nemetalice de formă tubulară şi sunt îmbrăcate în tresă textilă, tresă ce se montează între carâmbii din țesătură poliamidică tip Cordura sau echivalent şi garniturile din piele nubuck şi sunt fixate prin aceeaşi cusătură dublă, ce fixează şi garnitura carâmbilor confecţionată din piele nubuck, de țesătura tip Cordura sau echivalent.

Limba-burduf este confecţionată din țesătură poliamidică tip Cordura sau echivalent şi se fixează de carâmbii textili printr-un rând de cusătură. Aceasta este dublată la partea superioară cu material spongios, de formă trapezoidală, iar la partea interioară este căptuşită cu tricot multistratificat, cu ochiuri, antistatic, caşerat, deculoare neagră şi se îmbină cu căptuşeala din tricot caşerat cu membrană imperresiprabilă printr-o cusătură zig-zag. Limba-burduf prezintă la partea exterioară, pe mijlocul acesteia, o tresă textilă, longitudinală, fixată de jur-împrejur printr-o cusătură simplă, pentru fixarea longitudinală a limbii.

La partea superioară, pe exterior, limba textilă este dublată de o piesă de formă trapezoidală, confecţionată din piele nappa, fixată printr-un rând de cusătură, sub formă de buzunar pentru introducerea surplusului de şiret.

Ştaiful confecţionat din piele nubuck se suprapune peste țesătura tip Cordura sau echivalent şi peste garniturile carâmbilor din piele nubuck şi se fixează printr-o cusătură dublă, prima la 2 mm faţă de margine, iar a doua la 2 mm faţă de prima, cu pasul cusăturii de 4 p/cm. La partea superioară a ştaifului, pantofii sunt prevăzuţi cu o bridă de tragere, realizată din tresă textilă.

Căptuşeala confecţionată din material textil Goretex sau Sympatex este formată din trei piese (căpută-carâmb interior şi exterior şi căptuşeală limbă), îmbinate prin cusătură zig-zag, etanşate cu bandă aplicată la cald.

Ştaiful reversibil este aplicat între faţă şi căptuşeală printr-un dispozitiv special la o temperatură de 150 – 160°C.

Bombeul reversibil este subţiat la partea anterioară pe lăţimea de 5 - 8 mm. Bombeul se aplică cu dispozitiv special de presare, la o presiune de 4 - 6 atm şi la o temperatură 150 - 170° C.

Branţul rigid este din material rigidizat, antistatizat şi se fixează pe ansamblul superior prin cusătură strobel. Branţul nu poate fi scos fără a distruge încălţămintea.

Acoperişul de branţ Ortholite este confecţionat din materiale tip EVA sau echivalent, este perforat la partea din faţă, pentru a asigurare o ventilaţie sporită a piciorului utilizatorului. Este dublat cu material textil.

Fiecare pereche de încălțăminte va fi prevăzută cu 2 perechi de acoperişuri de branţ, corespunzătoare mărimii produsului, dintre care 1 pereche montată pe produs şi pereche de rezervă ambalată în folie de polietilenă şi introdusă în ambalajul individual al produsului.

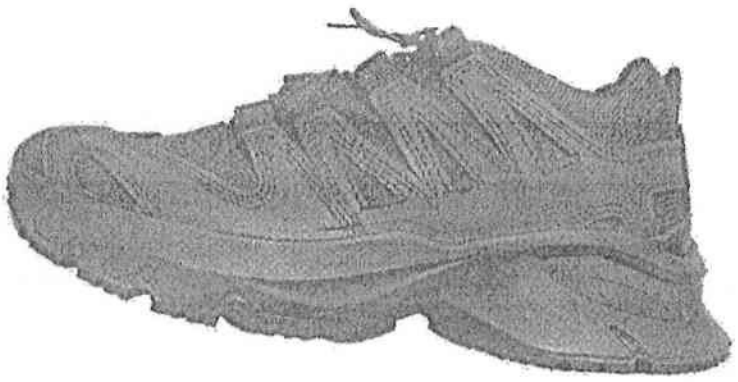
Talpa exterioară realizată, din poliuretan şi cauciuc vulcanizat se injectează direct pe ansamblul format din feţe şi branțul rigid. În interiorul pantofilor se introduc acoperișurile de branț preformate, detaşabile şi lavabile.

Talpa este realizată din două straturi. Stratul exterior este realizat din cauciuc vulcanizat, iar stratul interior este realizat din amestec de poliol cu izocianat. Talpa prezintă pe suprafaţa exterioară aspect antiderapant cu forme regulate, cu distanţa între ele de 10-12 mm, pentru ca eventualele pietre să nu se fixeze în talpă, să aibă element de absorbţie al şocului încorporat în centrul tocului. În partea de mijloc a tălpii, cât şi în partea posterioară şi anterioară, talpa prezintă forme transversale care ajută la o fixare mai bună a tălpii pe suprafeţe verticale (scări). Crampoanele pe partea anterioară şi posterioară a tălpii vor fi poziţionate transversal în vederea măririi coeficientului de rezistentă la alunecare. Grosimea stratului exterior al tălpii este de minim 6 mm (fără crampoane), iar înălţimea crampoanelor este de minim 4 mm.

Stratul interior este format din două componente (poliol şi izocianat), cu o densitate mai mică, în vederea absorbției cât mai mare a şocurilor mecanice în timpul mersului şi a unui confort sporit static. Are o grosime de minim 17 mm, cu forme regulate la partea posterioară (călcâi) în vederea unei descălțări mai uşoare. În partea din faţă a tălpii, aceasta este prevăzută cu o galoşare, de formă trapezoidală, cu lăţimea de 25±2 mm, la partea superioară cu rolul de protecţie suplimentară a vârfului împotriva şocurilor frontale. În zona călcâiului, galoşarea este de 20-30 mm lățime şi include în designul ei şi elementele ce uşurează descălțarea.

Pantofii trebuie executaţi îngrijit, fără capete de aţă şi fără urme de soluţie. Marginea pieselor neîndoite sunt curățate corespunzător. Acoperişul de branţ îmbracă corespunzator supratața plantară a pantofului. Talpa exterioară nu prezinta bravuri pe margine.

Vedere pantof interventie/tactici partea exterioară



Vedere pantof interventie/tactici partea interioara

Vedere talpă pantof interventie/tactici

III. CONDIŢII DE RECEPŢIE

Recepţia calitativă a produselor se face de către reprezentanţii achizitorului la sediul furnizorului care se obligă să asigure condiţii optime pentru efectuarea acestei operaţiuni. În cazuri deosebite recepţia poate fi făcută la sediul achizitorului, situaţie în care furnizorul îşi asumă întreaga responsabilitate asupra calităţii produselor. Orice livrare va fi însoţită de certificate de calitate, buletin de analiză sau certificat de conformitate cu rezultatele determinărilor de laborator, conform tabelelor, pentru produsele livrate.

Poliţia Locală a Municipiului Craiova, îşi rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime şi auxiliare folosite, solicitând furnizorului să efectueze determinări ale valorilor parametrilor tehnici la un laborator de specialitate, acreditat în acest sens, să verifice respectarea procedurilor pe fluxul de fabricaţie, cât şi să efectueze inspecţii finale la produsele ce se/sau au fost livrate unităţii contractante, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformităţi.

Fiecare lot de produse va fi însoţit de Buletin de analiză cu rezultatele analizelor fizico-mecanice şi chimice ale materialelor folosite. Producătorul garantează că acestea îşi păstrează caracteristicile tehnice în condiţii normale de utilizare şi de întreţinere.

IV. MARCAREA ŞI AMBALAREA

Marcarea articolelor de încălţăminte se execută astfel :
- pe căptuşeala carâmbului, se imprimă: mărimea, lărgimea şi semnul de control
- pe acoperişul de branţ, se imprimă: marca producătorului şi anul de fabricaţie.

Ambalarea articolelor de încălţăminte se realizează în cutii de carton de dimensiuni corespunzătoare, după ce în ambele articole ale unei perechi de încălţăminte a fost introdus câte un şan de carton. Pe fiecare cutie este lipită o etichetă ce va cuprinde următoarele date: denumirea furnizorului, denumirea produsului, culoarea, mărimea şi lărgimea, anul de fabricaţie, semnul de control.

Fiecare pereche este ambalată în foiţă de hârtie.

În fiecare cutie se va introduce câte o etichetă privind instrucţiunile de folosire şi întreţinere a articolelor de încălţăminte. Cutiile sunt legate cu sfoară în pachete de câte cinci perechi de articole de încălţăminte de aceeaşi mărime.

V. DEPOZITARE ŞI TRANSPORT

Articolele de încălţăminte se depozitează în încăperi curate, aerisite şi uscate, pachetele se aşează pe rafturi şi grătare din lemn, înălţate cu cel puţin 15 cm de la podea. În depozit se vor lua măsuri de prevenire şi distrugere de către rozătoare.

Transportul este asigurat de către furnizor şi se face în vehicule acoperite, ferite de umezeală.

VI. CONDIŢII DE CALITATE

Condiţiile de calitate sunt impuse pe de o parte de normativele şi legislaţia în vigoare, în materie, precum şi prin contractul care se încheie cu ofertantul câştigător.

Nu se vor accepta decât produse care corespund specificaţiilor tehnice prezentate în caietul de sarcini.

VII. TERMENUL DE GARANŢIE

Termenele de garanţie pentru uniformă de poliţie – articole de încălţăminte sunt specificate în **Anexa 1.**

În perioada de garanţie furnizorul va suporta cheltuielile pentru înlocuirea produselor cu defecte şi daune dacă s-au produs evenimente datorită calităţii necorespunzătoare .

Termenul de garanţie se prelungeşte cu timpul scurs de la data înregistrării reclamaţiei până la data înlocuirii produsului defect.

VIII. CONDIŢII DE LIVRARE

Furnizorul va livra numai produse care corespund caracteristicilor calitative declarate în ofertă. Ofertantul câştigător răspunde pentru calitatea produselor livrate în termenul de garanţie şi valabilitate menţionat, autoritatea contractantă fiind în drept să solicite remedierea sau înlocuirea gratuită a celor defecte.

Termenul de livrare va fi exprimat în zile calendaristice.

Termen de livrare : maxim 60 de zile de la data atribuirii contractului.

Orice ofertă depusă cu durata de livrare mai mare atrage după sine descalificarea.

Nerespectarea termenului de livrare propus, atrage după sine penalităţi calculate conform contractului de achiziţie publică încheiat.

Produsele sunt însoţite obligatoriu de următoarele documente:

A. factura fiscală;
B. certificat de calitate;
C. certificat de garanţie.

IX. ALTE CERINŢE

9.1. Cerinţele impuse sunt considerate ca fiind minimale. Omiterea vreunei informaţii cerute în documentele procedurii sau prezentarea unei oferte necorespunzătoare faţă de documentele solicitate, reprezintă riscuri asumate de ofertant, ce au ca urmare respingerea ofertei sale.

Ofertantul suportă toate cheltuielile datorate elaborării şi prezentării ofertei sale, indiferent de rezultatul obţinut în urma întocmirii raportului procedurii de atribuire.

Operatorii economici participanţi, pentru produsele ofertate, intră sub incidenţa Legii nr.240/07.06.2004, republicată, privind răspunderea producătorului pentru pagubele generate de produsele cu defecte.

9.2. Avizarea modelelor se va face de către beneficiar cu ocazia lansării producţiei, pentru 2 produse identice, unul la producător şi unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referinţă, în funcţie de care se execută şi se verifică calitatea produselor contractate.

- Cheltuielile legate de efectuarea determinărilor privind valorile parametrilor tehnici de către laboratoarele de specialitate asupra produselor furnizate, de transportul produselor furnizate (inclusiv pentru probe, remedierea/înlocuirea produselor neconforme precum şi pentru produsele aflate în perioada de garanţie) şi a mostrelor etalon vor fi suportate de furnizor;

9.3. Orice neconformitate a propunerii tehnice faţă de caietul de sarcini atrage după sine descalificarea ofertantului.

9.4. Prin participarea şi depunerea documentelor solicitate, se înţelege că operatorul economic acceptă cerinţele prezentate prin documentaţia de atribuire.

Şef serviciu achiziţii publice logistică şi administrativ,

Cristian CORÂCI

Întocmit,

consilier achiziţii publice
Savel MITOAICA

consilier achiziţii publice
Emilia MANEA

ANEXA nr. 1 – Lot 2 – Articole de incaltaminte

Se aprobă,
Director executiv
Octavian MATEESCU

ARTICOLE DE ÎNCĂLȚĂMINTE

Tabel garanţii

Nr. crt.	Articole uniformă de poliție	Perioadă garanţie –luni-
1.	Pantofi de intervenție/tactici de vară	12

Şef serviciu achiziţii publice
logistică și administrativ,

Cristian CORÂCI

Întocmit,

consilier achizitii publice
Savel MITOAICA

consilier achizitii publice
Emilia MANEA